

Montażownica do kół ciężarowych TECO 58A



Uniwersalna elektrohydrauliczna montażownica do **opon ciężarowych**, przeznaczona do obsługi opon bezdętkowych i dętkowych stosowanych w **samochodach ciężarowych, autobusach, traktorach oraz maszynach budowlanych** o maksymalnej średnicy do **2600 mm (102")** i szerokości do **1500 mm (59")**.

Samocentrujący uchwyt mocuje felgi dzielone i z pierścieniem zabezpieczającym w zakresie od **14" do 48"**, a dzięki opcjonalnym przedłużkom SE-2 zakres mocowania można rozszerzyć aż do **58"**.

Montażownica TECO 58 A, zaprojektowana do intensywnej i profesjonalnej eksploatacji, oferuje następujący poziom automatyzacji:

- dwubiegowa praca uchwytu samocentrującego w obu kierunkach,
- dwubiegowy automatyczny ruch ramienia uchwytu,
- dwubiegowe automatyczne przesuwanie wózka narzędziowego zsynchronizowane z ruchem uchwytu,
- hydrauliczne podnoszenie ramienia narzędziowego,
- automatyczna rotacja narzędzi roboczych.



Uchwyt samocentrujący

Hydrauliczny uchwyt pracuje w zakresie od 14" do 48", a dzięki opcjonalnym przedłużkom SE-2 jego możliwości mocowania można rozszerzyć aż do 58". Uchwyt oferuje dwubiegową rotację w obu kierunkach oraz dwubiegowy automatyczny przesuw zsynchronizowany z ruchem wózka narzędziowego. Specjalny profil szczęk umożliwia różne sposoby mocowania felg, zapewniając wszechstronność i bezpieczeństwo pracy.



Ramię z uchwytami narzędziowymi

Podnoszenie ramienia oraz obrót narzędzi realizowane są automatycznie za pomocą dedykowanego panelu sterującego. Specjalny, półsferyczny kształt talerza odbijaka stopki zapewnia lepszą penetrację między felgą a stopką opony, co pozwala uniknąć uszkodzenia koła.



Wózek z uchwytami narzędziowymi

Dwubiegowy, automatyczny przesuw wózka narzędziowego sterowany jest za pomocą dedykowanego panelu sterującego. Ruch ten odbywa się równocześnie z dwubiegowym przesuwem ramienia uchwytu uchylnego, co znacząco skraca czas pracy operatora.



Urządzenia bezpieczeństwa

Montażownica TECO 58 A wyposażona jest w szereg zabezpieczeń gwarantujących maksymalne bezpieczeństwo operatora: zawory zwrotne w samocentrującym uchwycie, zawór bezpieczeństwa układu hydraulicznego oraz silnik jednostki hydraulicznej z systemem zabezpieczenia przed przeciążeniem.



Jednostka hydrauliczna – zarządzanie energią
Automatyczna funkcja „ENERGY MANAGEMENT” pozwala na znaczną oszczędność energii. Gdy maszyna nie jest używana, automatycznie się wyłącza. W trybie automatycznym uruchamia się ponownie po wydaniu pierwszego polecenia.



Specjalne szczęki do felg aluminiowych (opcja dodatkowa):

Na życzenie dostępne są specjalne szczęki JAR-2 wyposażone we wkładki z tworzywa sztucznego, które chronią felgi aluminiowe przed zarysowaniem podczas obsługi. Szczęki dostarczane są z trzema rodzajami wkładek plastikowych, dopasowanych do różnych grubości felg.

Dane techniczne

- Zakres mocowania felgi (szczęki): 14"–48" (58" z adapterami SE-2)
- Zakres mocowania w otworze centralnym: 100–1010 mm (4"–40")
- Maks. średnica koła: 2600 mm (102")
- Maks. szerokość koła: 1500 mm (59")
- Maks. ciężar koła: 1700 kg (3750 lbs)
- Udźwig cylindra: 2500 kg (5510 lbs)
- Poziom hałasu: $< 70 \pm 3$ dB(A)
- Silnik jednostki hydraulicznej: 3,3–4,4 kW (4,4–5,9 Hp)
- Silnik 3-fazowy uchwytu (szczęk): 1,9–2,5 kW (2,5–3,35 Hp)
- Zasilanie: 230–400V / 3 fazy / 50–60Hz
- Waga netto: 1260 kg (2780 lbs)